



(12) **BẢN MÔ TẢ GIẢI PHÁP HỮU ÍCH THUỘC BẰNG ĐỘC QUYỀN
GIẢI PHÁP HỮU ÍCH**

(19) **Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam (VN)
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ**

(11)



2-0003656

(51) **A47C 4/03; A47C 7/16**
2020.01

(13) **Y**

(21) 2-2020-00290

(22) 26/06/2020

(30) 1903002241 30/08/2019 TH

(45) 25/09/2024 438

(43) 26/10/2020 391A1

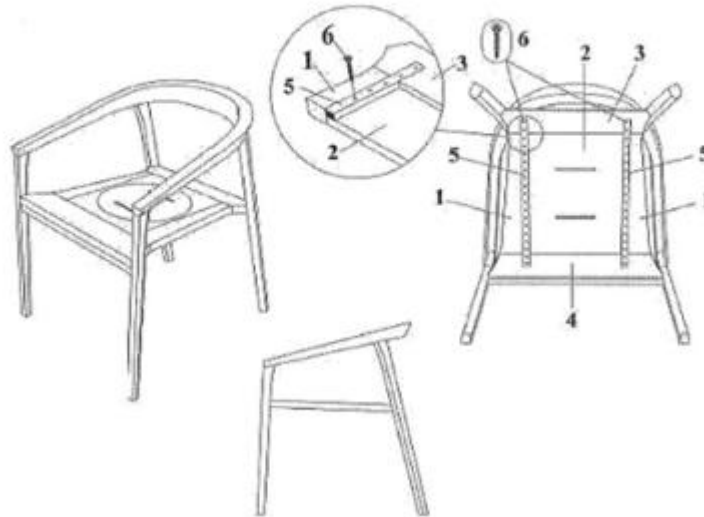
(76) Teerana Koopthavonrerak (TH)

2 Soi Rama 2 Soi 50 Yaek 1-1-1-7 Samae Dam Sub-District, Bang Khun Thien
District, Bangkok, 10150, Thailand

(74) Công ty TNHH Trường Xuân (AGELESS CO.,LTD.)

(54) **GHÉ NGỒI MỎNG**

(57) Giải pháp hữu ích đề xuất ghế ngồi mỏng giúp làm mát tấm ghế ngồi kiên cố hơn bằng cách sử dụng thanh được lắp ẩn dưới chỗ ngồi để không thể nhìn thấy thanh này mà vẫn tăng độ bền và độ cứng của ghế ngồi để ngăn ghế khỏi gãy.



Lĩnh vực kỹ thuật được đề cập

Giải pháp hữu ích đề cập đến ngành kỹ thuật về ghế bao gồm.

Tình trạng kỹ thuật của giải pháp hữu ích

Ghế gỗ thường phải đi kèm với tấm vải bọc ghế lớn khiến cho tổng thể chiếc ghế nhìn rất cồng kềnh hoặc quá đồ sộ. Để cho những chiếc ghế ngồi trông thon thả hơn, chúng ta chỉ cần cán mỏng phần mặt ghế xuống nhưng lại cần thêm một vài mảnh gỗ nhỏ phía dưới để gia cố chiếc ghế khỏi bị gãy rời.

Nhưng các mảnh gỗ bên dưới lại làm cho ghế không thể xếp chồng lên nhau hoàn toàn.

Bản chất kỹ thuật của giải pháp hữu ích

Giải pháp hữu ích này nhằm để giải quyết vấn đề về ghế không đủ chắc chắn hoặc trông quá cồng kềnh trong khi vẫn chịu được 300kg trọng lượng người ngồi và có thể xếp chồng lên nhau hoàn toàn.

Giải pháp hữu ích đề xuất: (A) Ghế ngồi mỏng bao gồm

Hai khung ghế (1) ở cạnh bên trái và bên phải.

Tám ghế ngồi ở giữa (2) với chốt để chèn vào khung ghế (1) ở hai cạnh bên ở cả hai bên.

Mặt tựa phía sau (3) để lắp vào khung ghế (1) ở cạnh bên và tám ghế ngồi ở giữa (2).

Mặt tựa phía trước (4) để lắp vào khung ghế (1) ở cạnh bên và tám ghế ngồi ở giữa (2).

Thanh đỡ (5) chèn vào rãnh giữa mặt tựa phía sau (3) và mặt tựa phía trước (4) bên cạnh khung ghế (1) ở cạnh bên

Các ốc vít (6) để giữ thanh đỡ (5) để giữ tám ghế ngồi ở giữa (2), mặt tựa phía sau (3) và mặt tựa phía trước (4) lại với nhau.

Mô tả vắn tắt các hình vẽ

Hình 1. thể hiện ghế gỗ kiểu cũ với những miếng gỗ phía đáy để giữ tấm ghế ngồi lại với nhau.

Hình 2. thể hiện ghế ngồi mỏng theo giải pháp hữu ích

Mô tả chi tiết giải pháp hữu ích

Giải pháp hữu ích đề xuất ghế ngồi mỏng, trong đó ghế ngồi mỏng bao gồm

(A) Hai khung ghế 1 ở cạnh bên trái và bên phải.

Tấm ghế ngồi ở giữa 2 với chốt để chèn vào khung ghế 1 ở hai cạnh bên ở cả hai bên.

Mặt tựa phía sau 3 để lắp vào khung ghế 1 ở cạnh bên và tấm ghế ngồi ở giữa 2.

Mặt tựa phía trước 4 để lắp vào khung ghế 1 ở cạnh bên và tấm ghế ngồi ở giữa 2.

Thanh đỡ 5 chèn vào rãnh giữa mặt tựa phía sau 3 và mặt tựa phía trước 4 bên cạnh khung ghế 1 ở cạnh bên

Các ốc vít 6 để giữ thanh đỡ 5 để giữ tấm ghế ngồi ở giữa 2, mặt tựa phía sau 3 và mặt tựa phía trước 4 lại với nhau.

Hai khung ghế 1 ở cạnh bên được lắp vào mặt tựa phía trước 4 và mặt tựa phía sau 3 với thanh đỡ 5 ở giữa. Chèn các chốt của tấm ghế ngồi ở giữa 2 vào rãnh của hai khung ghế 1 ở cạnh bên, tấm ghế ngồi ở giữa 2, mặt tựa phía sau 3 và mặt tựa phía trước 4 để lắp vào mặt ghế. Sau đó chèn thanh đỡ 5 vào rãnh phía dưới tấm ghế ngồi.

Thanh đỡ 5 được chèn vào hai rãnh ở mặt tựa phía sau 3 và mặt tựa phía trước 4 dưới tấm ghế ngồi ở giữa 2 bên cạnh cả hai khung ghế 1 ở cạnh bên, rồi vặn chặt các ốc vít 6.

Thanh đỡ 5 làm kiên cố tấm ghế ngồi ở giữa 2 để nó có thể chịu được khối lượng ngồi lên.

Thanh đỡ 5 được lắp ẩn dưới tấm ghế ngồi nên không thể nhìn thấy thanh đỡ 5 này.

- (B) Ghế ngồi mỏng như được đề cập trong phần (A) nơi mà rãnh của mặt tựa phía trước 4 và mặt tựa phía sau 3 được làm khớp hoàn toàn với thanh đỡ 5.
- (C) Ghế ngồi mỏng như được đề cập trong phần (B) mà thanh đỡ 5 có các lỗ dùng cho ốc vít 6 để lắp cố định thanh đỡ 5 với tám ghế ngồi ở giữa 2.
- (D) Ghế ngồi mỏng theo mục (C) trong đó chỗ ngồi là tám gỗ.
- (E) Ghế ngồi mỏng theo mục (D) trong đó chỗ ngồi có khoảng trống giữa chỗ ngồi và chân ghế để những chiếc ghế khác có thể xếp chồng lên.
- (F) Ghế ngồi mỏng theo mục (E) trong đó số lượng các ốc vít (6) nằm trong khoảng 6-48.
- (G) Ghế ngồi mỏng theo mục (F) trong đó thanh đỡ (5) được làm từ thanh rắn.
- (H) Ghế ngồi mỏng theo mục (F) mà thanh đỡ (5) được làm bằng ống.

Hiệu quả đạt được của giải pháp hữu ích

Có thể sửa đổi và áp dụng các kỹ thuật và cơ chế của ghế ngồi mỏng với các loại ghế gỗ khác cho dù nó có cần làm “mỏng” hay không.

YÊU CẦU BẢO HỘ

1. Ghế ngồi mỏng bao gồm:

hai khung ghế (1) ở cạnh bên trái và bên phải;

tám ghế ngồi ở giữa (2) với chốt để chèn vào khung ghế (1) ở hai cạnh bên ở cả hai bên;

mặt tựa phía sau (3) để lắp vào khung ghế (1) ở cạnh bên và tám ghế ngồi ở giữa (2);

mặt tựa phía trước (4) để lắp vào khung ghế (1) ở cạnh bên và tám ghế ngồi ở giữa (2);

thanh đỡ (5) chèn vào rãnh giữa mặt tựa phía sau (3) và mặt tựa phía trước (4) bên cạnh khung ghế (1) ở cạnh bên;

các ốc vít (6) để giữ thanh đỡ (5) để giữ tám ghế ngồi ở giữa (2), mặt tựa phía sau (3) và mặt tựa phía trước (4) lại với nhau;

hai khung ghế (1) ở cạnh bên được lắp vào mặt tựa phía trước (4) và mặt tựa phía sau (3) với thanh đỡ (5) ở giữa; chèn các chốt của tám ghế ngồi ở giữa (2) vào rãnh của hai khung ghế (1) ở cạnh bên, tám ghế ngồi ở giữa (2), mặt tựa phía sau (3) và mặt tựa phía trước (4) để lắp vào mặt ghế; rồi chèn thanh đỡ (5) vào rãnh phía dưới tám ghế ngồi;

thanh đỡ (5) được chèn vào hai rãnh ở mặt tựa phía sau (3) và mặt tựa phía trước (4) dưới tám ghế ngồi ở giữa (2) bên cạnh cả hai khung ghế (1) ở cạnh bên, rồi vặn chặt các ốc vít (6);

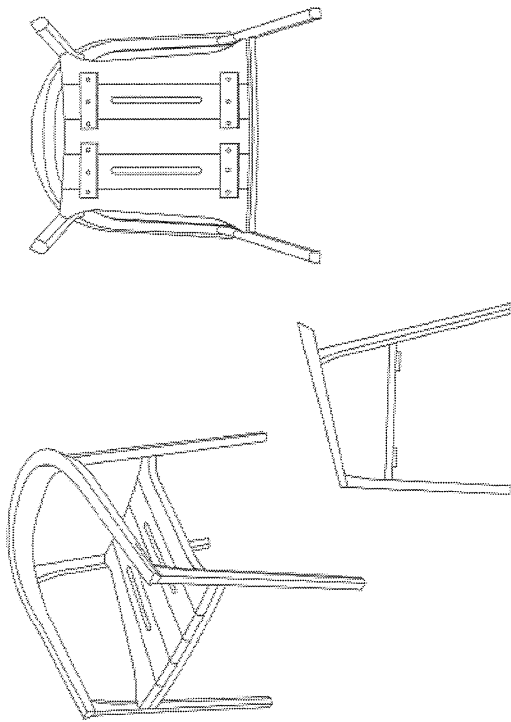
thanh đỡ (5) làm kiên cố thêm tám ghế ngồi ở giữa (2) để nó có thể chịu được khối lượng ngồi lên;

thanh đỡ (5) được ẩn dưới tám ghế ngồi nên không thể nhìn thấy thanh đỡ (5 này).

2. Ghế ngồi mỏng theo điểm 1, trong đó rãnh mặt tựa phía trước (4) và mặt tựa phía sau (3) được làm khớp hoàn toàn với thanh đỡ (5).

3. Ghế ngồi mỏng theo điểm 2, trong đó thanh đỡ (5) có các lỗ dùng cho các ốc vít (6) để lắp cố định thanh đỡ (5) với tấm ghế ngồi ở giữa (2).
4. Ghế ngồi mỏng theo điểm 3, trong đó chỗ ngồi là tấm gỗ.
5. Ghế ngồi mỏng theo điểm 4, trong đó chỗ ngồi có các khoảng trống giữa chỗ ngồi và chân ghế để những chiếc ghế khác có thể xếp chồng lên.
6. Ghế ngồi mỏng theo điểm 5, trong đó số lượng các ốc vít (6) nằm trong khoảng 6-48.
7. Ghế ngồi mỏng theo điểm 6, trong đó thanh đỡ (5) được làm từ thanh rỗng.
8. Ghế ngồi mỏng theo điểm 6, trong đó thanh đỡ (5) được làm bằng ống.

Hình 1



Hình 2

